

OPN-CHEMIE GmbH

Produktion techn. Aerosole - Sprays

In der Au 14, 57290 Neunkirchen

Tel.: +49 (0) 27 35 / 77 25-0 Fax: +49 (0) 27 35 / 77 25-90

www.opn-chemie.de

info@opn-chemie.de



Produktinformation

OPN-Langzeit-Grundierung Rost-Stop **ROTBRAUN in 2,5 Liter Gebinden**

Schnelltrocknende Grundierung auf Basis von Zinkphosphatkombinationen mit passivierender Wirkung

Eigenschaften:

- gut deckend
- überlackierbar mit vielen einkomponentigen Decklacken auf Kunstharzbasis (Alkydharz) - **nach vorherigem Test**
- verhindert Weiterrosten
- ergibt bei sachgemäßer Anwendung glatte, porenfreie Oberfläche
- schnelltrocknend
- hitzebeständig bis ca. +160°C
- lösemittelhaltig

Anwendungsgebiete:

- zuverlässige Korrosionsschutz-Grundierung

Anwendung:

Unsere Angaben sind Empfehlungen aufgrund unserer Erfahrungen. Ohne Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Einsatzzweck und ohne Vorversuche, sowie bei unsachgemäßer Handhabung keinerlei Haftung für eventuelle Schäden.

Applikation: Die Verarbeitung kann durch Streichen, Rollen, konventionelles oder airless Spritzen erfolgen. Alle elektrostatischen Verfahren sind anwendbar. Vor Gebrauch gut aufrühren.

- **Streichen:** streichfertig (bei Bedarf max. 5 % Verdünnung); Empfohlene Pinselsorte: helle Chinaborste
- **Rollen:** verarbeitungsfertig (bei Bedarf max. 5 % Verdünnung); Empfohlene Walzenart: kurz Velour oder Moltopren
- **Luftspritzen:** 10 - 15 % Verdünnung; Empfohlene Düsengröße 1,5 - 1,8 mm, 60-80 sec. DIN 4 mm
- **Airless-Spritzen:** max. 5 % Verdünnung, Düse 0,33 mm; Empfohlener Spritzdruck ca. 180 bar, Air-Mix ca. 110 bar
- **Elektrostatik:** 5 - 15 % Verdünnung; Standarteinstellung ca. 600 KOhm

Untergrund-Vorbehandlung: Verunreinigungen, die auf den Anstrich schädigend wirken bzw. die Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen sind zu entfernen. Der Untergrund muss sauber, fettfrei und trocken sein. Sämtliche Rost und Oxydationsstellen müssen entfernt sein. Sandstrahlen Sa 2,5 gem. EN ISO 8501 ist empfehlenswert, und ist die Grundvoraussetzung für einen Beschichtungsaufbau entsprechend der EN ISO 12944.

Verdünnung: Kunstharzverdünnung für normale Trocknung

Nitro-Universal-Verdünnung zur schnelleren Trocknung (auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte)

Ergiebigkeit: ca. 150 - 250 g/m². 250 g/m² ergeben ca. 65 - µm Trockenschicht. Empfohlene Mindestschichtdicke: 40 µm

Überarbeitbarkeit: OPN-Langzeit-Grundierung Rost-Stop ist mit 1-komponenten Alkydharz und Acryllacken lösemittelhaltig oder wasserbasierend überlackierbar. Im Zweifelsfall empfehlen wir einen Probeanstrich.

Trockenzeit: Staubtrocken: ca. 30 Minuten

Überlackierbar: 8-12 Stunden

Griffest: ca. 90 Minuten

Ofentrocknung: forcierte Trocknung ist bis max. 120° C möglich

Viskosität: ca. 120 sec. DIN 4mm

Nur für den gewerblichen Gebrauch! Stets vor Einsatz Sicherheitsdatenblatt beachten.

Lieferinformationen:

Art.-Nr. 66416 2,5 Liter Weißblech-Patentdeckeldosen (Haltbarkeit 6 Monate), VE: 6 Dosen/Karton

Hinweise auf Etikett und EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Unsere technischen Angaben wurden sorgfältig und nach bestem Wissen erstellt. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte nicht von eigenen, gewissenhaften Prüfungen! Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vor Einsatz vom Anwender unserer Produkte in eigener Verantwortung zu prüfen und zu beachten.

Alle Texte unterliegen dem Copyright der OPN-CHEMIE GmbH.